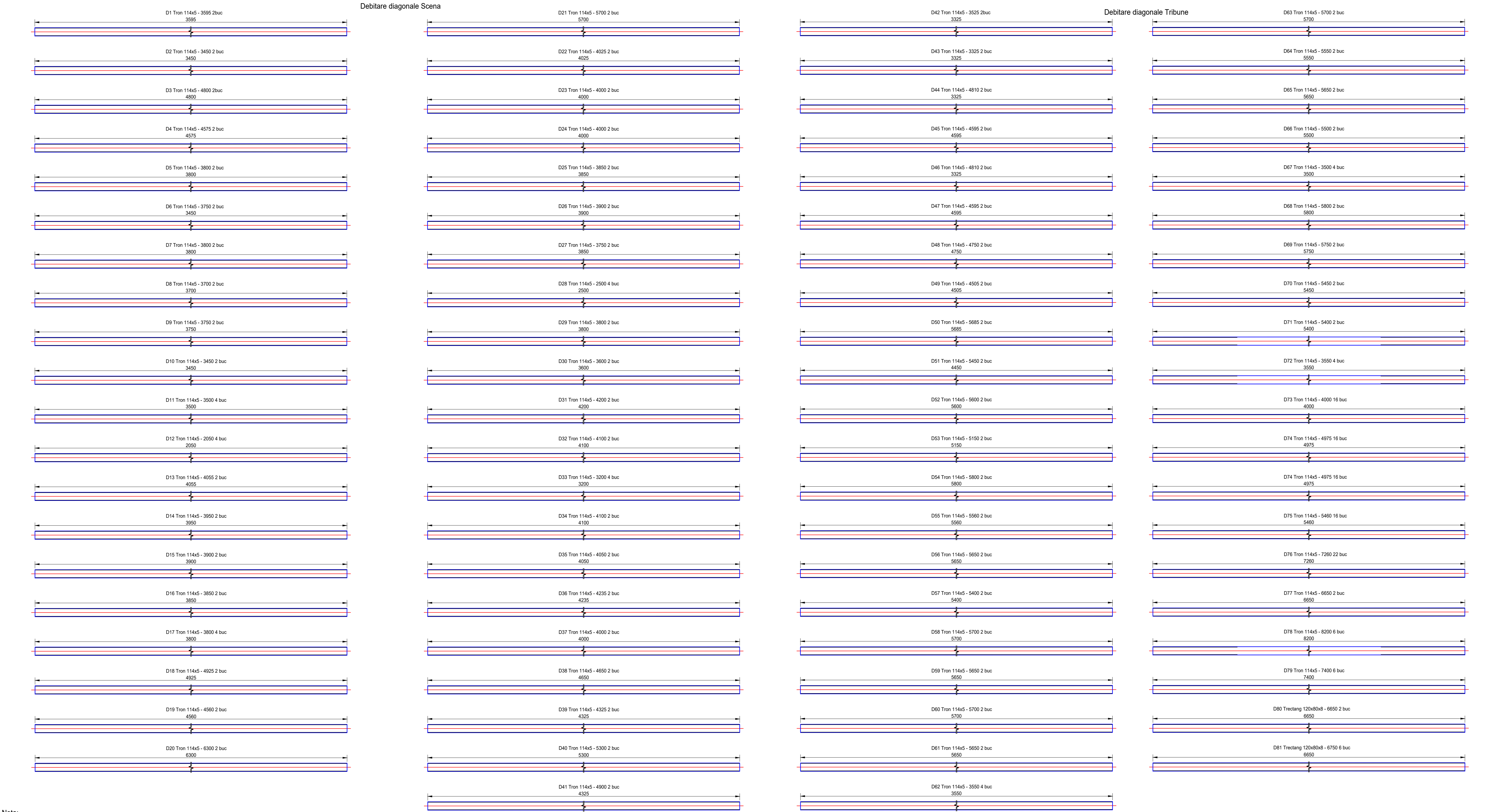
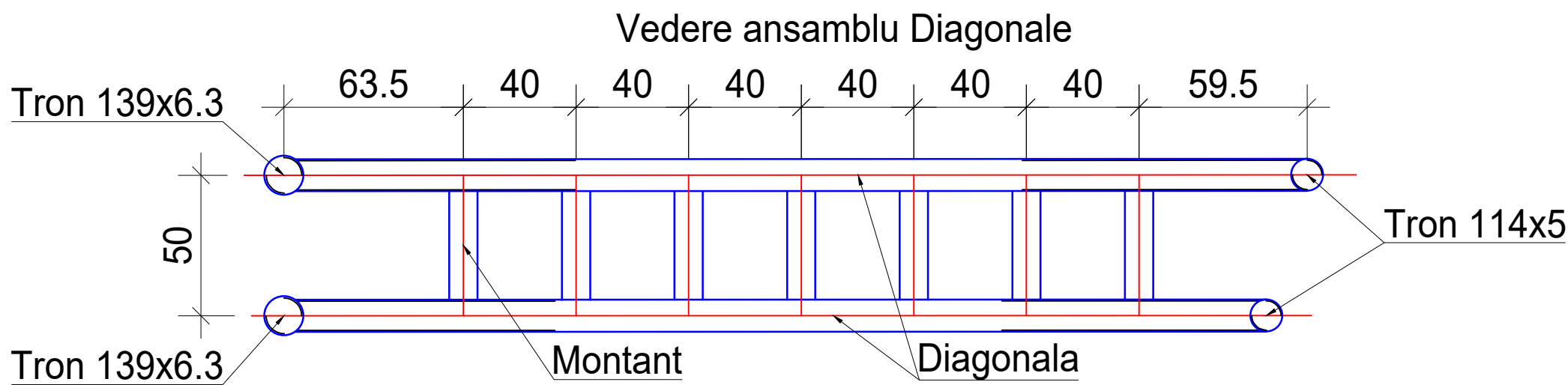
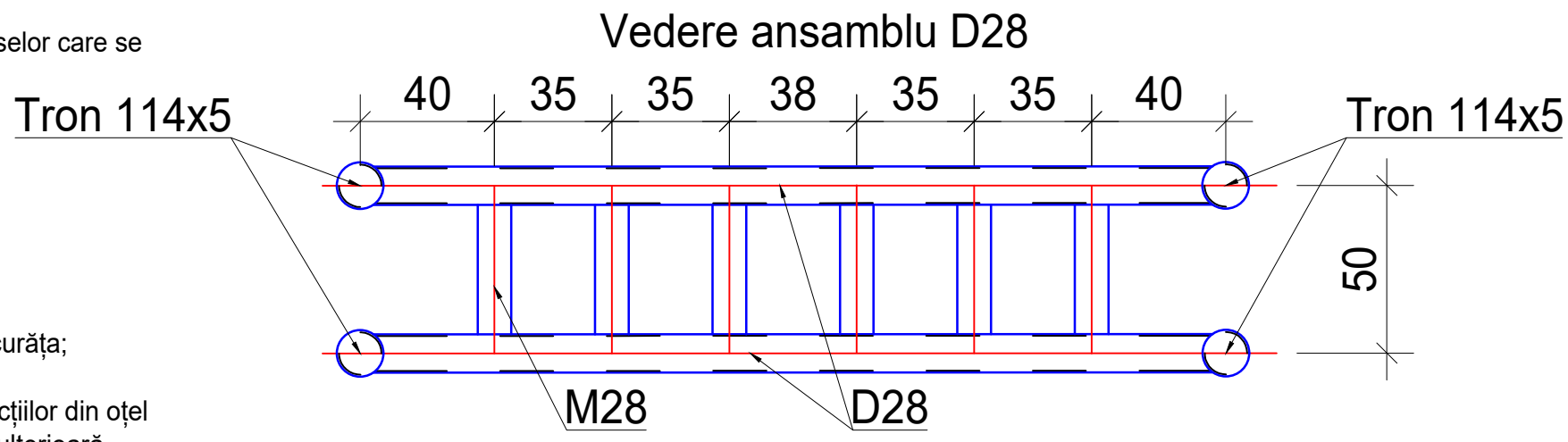




Nota:

- La executarea, montarea si recepționarea confecției metalice se vor respecta prescripțiile STAS 767/0-88, SREN 25817-93, ale normativului C56-85 precum și cele cuprinse în CAIETUL DE SARCINI;
- categoria de execuție a structurii metalice este B conf. STAS 767/0-88 iar nivelul de acceptare al sudurilor conf. C150-99 este B;
- toate sudurile nespecificate pe desen sunt de colț, se execută pe conturul de suprapunere al pieselor și vor avea grosimea 0,7 x t_{min} (t_{min} = grosimea minimă a pieselor care se îmbină);
- țevile vor avea capace la capete din tg 10;
- toate elementele furniturii (stâlpi, grinzi, pane, contravântuiri, rigle pereți) se vor verifica dimensional pentru a corespunde geometric prevederilor din proiect;
- în cazul descoperirii unor situații care nu permit montajul elementelor se va anunța proiectantul soluționare prin dispoziție de șantier;
- electrozi de sudură superbaz și fluxuri bazice conform specificațiilor fabricantului și în conformitate cu calitatea materialelor care se asamblează;
- piulițele și șaibele vor fi corespunzătoare șuruburilor conf. STAS 8796/2-80 calitatea 10.9;
- sunt prevăzute două șaibe pentru fiecare șurub, montate cu partea teșită spre piuliță respectiv spre capul șurubului;
- în uzină se face preasamblarea în plan a subansamblelor în vederea definitivării îmbinărilor de montaj și a marcării lor;
- toate găurile îmbinărilor cu șuruburi se vor alege la diametrul final prevăzut în proiect prin cel puțin două treceri succesive. După alegere găurile se vor debavura și curăța;
- pregătirea suprafețelor pentru protecția anticorozivă se face conform STAS 10166/1-77;
- protecția anticorozivă a confecțiilor metalice se va executa în conformitate cu GP 111-04 și GE 053-04 referitoare la execuția protecțiilor împotriva coroziunii construcțiilor din oțel pentru clasa de coroziivitate C3 - medie conform SR EN ISO 12944-2. Se va aplica un sistem de acoperire prin vopsire cu strat de grund compatibil cu straturile de vopsire ulterioară.

MATERIALE:
Oțel laminat: S235 Calitatea J2 pentru elementele de rezistența principale si riglele de prindere pereți;
Șuruburi gr. 10.9 - vor fi pretensionate cu 50% din efortul prescris pentru a asigura o buna execuție



Specialitatea : REZISTENTA Proiectant de specialitate :  SC PREMAZ COM SRL Reg. Com. J10 / 442 / 1994, telefon: 0760413130 e-mail: office@premazcom.ro			Proiectant general :  modern procons		
SPECIFICATIE	NUME	SEMNATURA	Beneficiar: U.T.A. MUNICIPIUL BUZAU		
SEF PROIECT	ing. C. Ianculescu		Scara: 1:50 1:10	Titlu proiect: MODERNIZARE AMFITEATRU DIN PARCUL TINERETULUI IN VEDEREA INFANTARII UNUI CENTRU DE SPECTACOLE IN AER LIBER Str. PARC TINERETULUI, mun. Buzau, Jud. Buzau	
PROIECTAT	ing. Cezar MAZDRAG			Proiect nr. g/2020	
Desenat	ing. Cezar MAZDRAG		data: apr. 2022	Titlu planșă: Debitari Diagonale, Vederi ansamble diagonale	Faza: P.Th + D.E. Planșă nr. R23